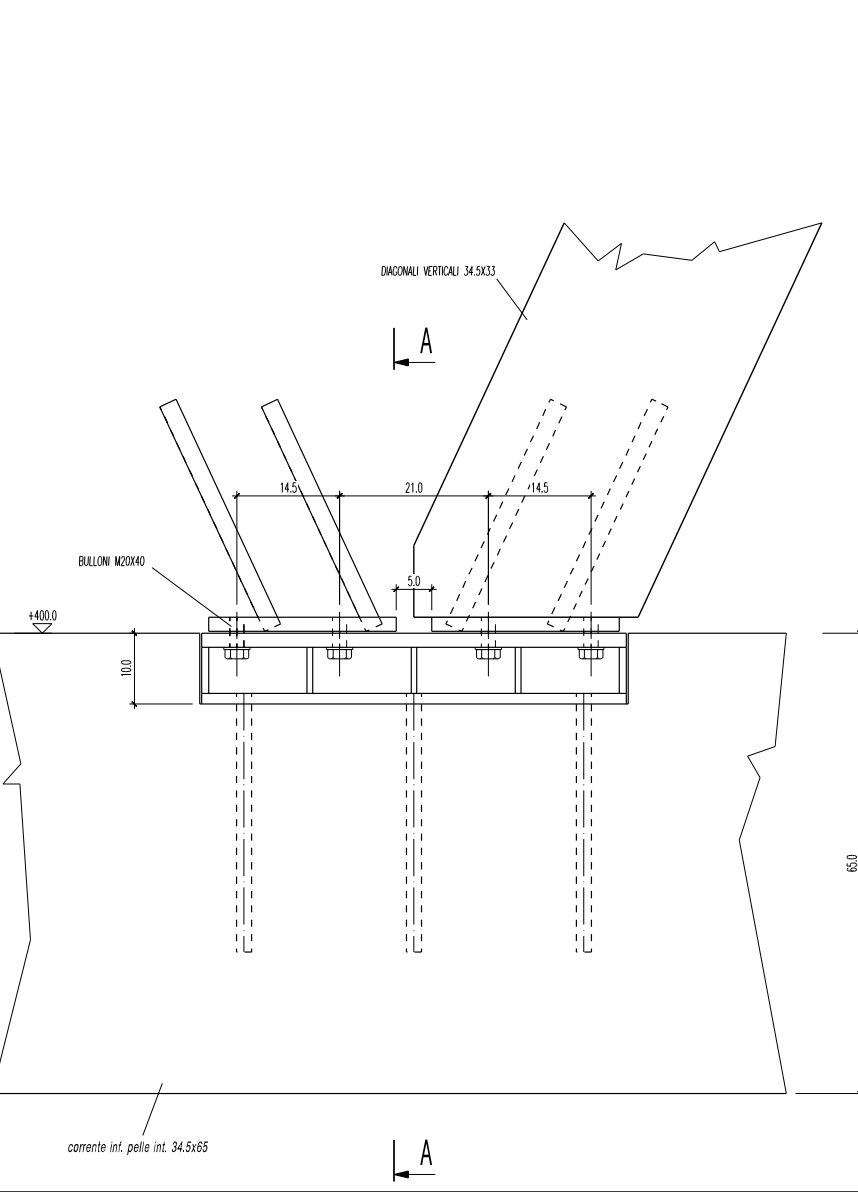
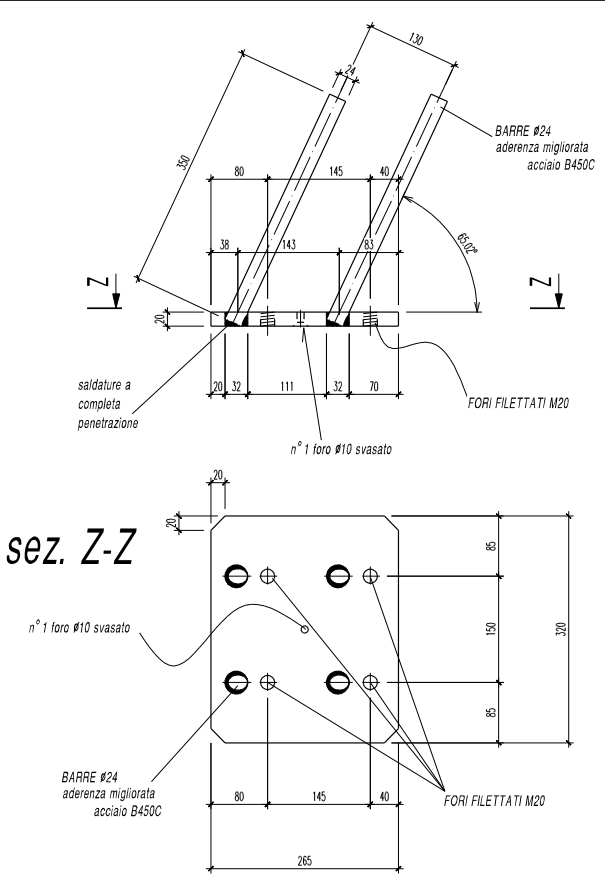
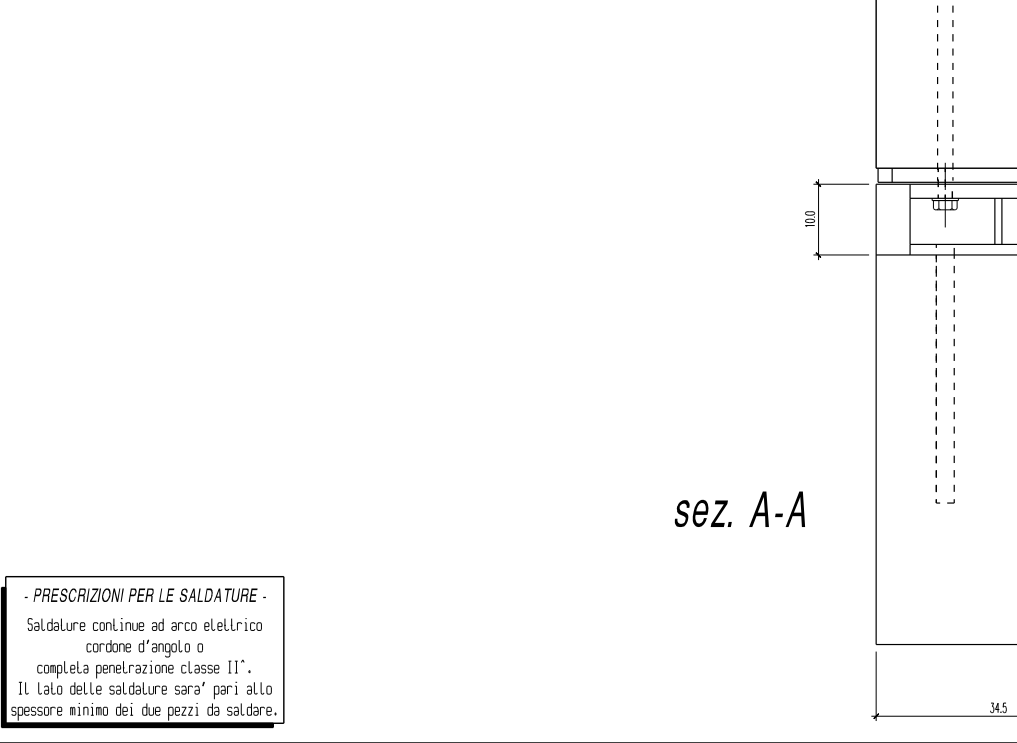
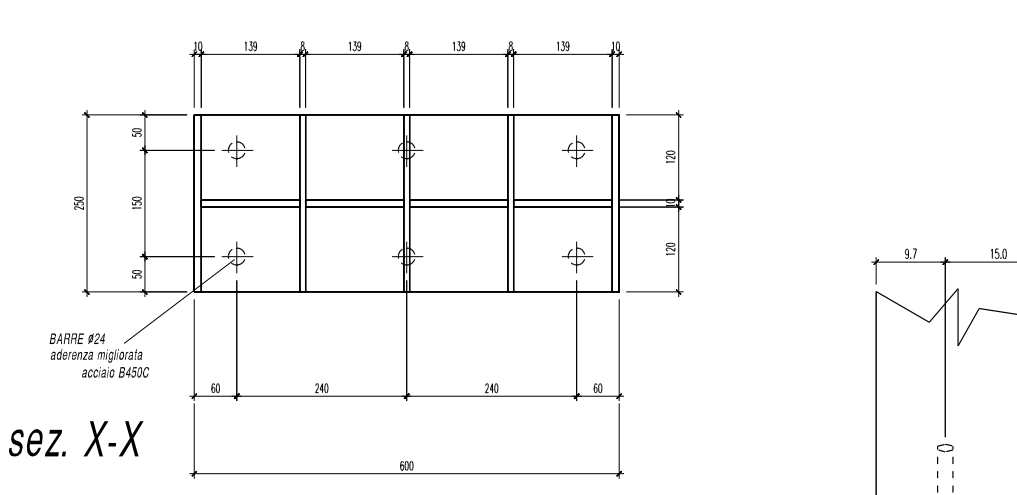
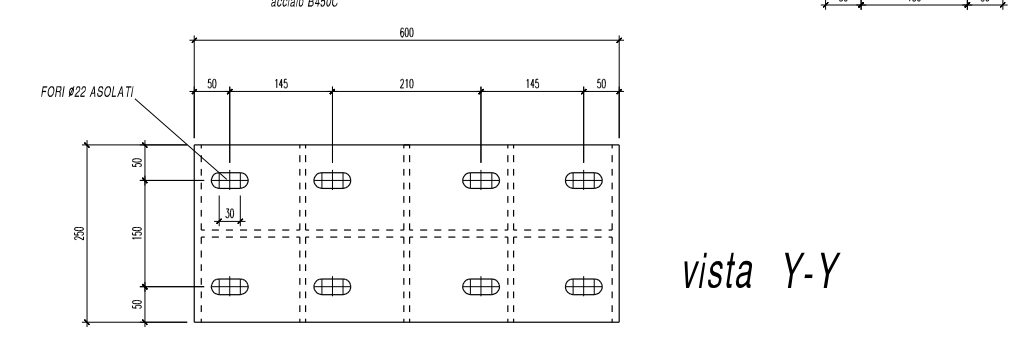
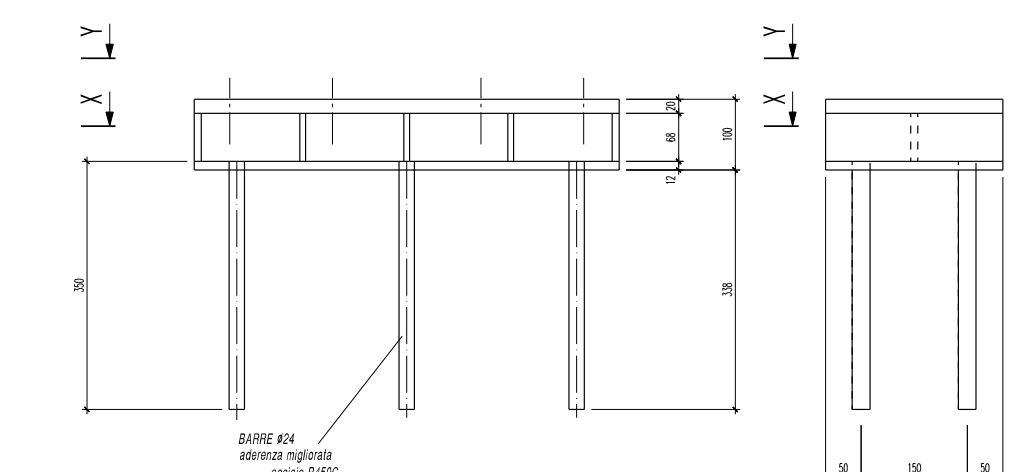


bulloni classe 8.8

**N.B. PER CARPENTERIA
SIGLARE TUTTI I PEZZI**

 ALBERTANI CORPORATES S.p.A.		ALBERTANI CORPORATES S.P.A. 25125 BRESCIA via Corsica 143 www.albertani.com e-mail: info@albertani.com Azienda certificata: ISO 9001; ISO 14001; FSC; PEFC; CE EN14080; MPA - Certificato "A" Divisione HABITAT LEGNO: 25048 Idolo (BS) - Tel. + 390364773511 - Fax + 39036472449	
TRATTAMENTO SUPERFICIE METALLICHE ZINCATURA ELETTROLITICA	COMMITTENTE Spett.le COMISARIATO GENERAL DE CHILE - EXPO 2015 -	DATA 12/06/2014	
COLORE IMPRIMENDANTE STRUTTURALE	OPERA padiglione CHILE EXPO MILANO 2015	SCALA VARIE	
COLORE IMPRIMENDANTE PERNIZIATO	OGGETTO carpenteria metallica primo piano ATTACCO 17	VISTA 	
		DISEGNO FORA m.m.	
		TAVOLA n° CM 10	
N° COMMESSA P 0238	AGGIORNAMENTO 1	AGGIORNAMENTO 2	CARTELLA/FI.LE c
			PROTOCOLLO C 6165

- PRESCRIZIONI PER LE SALDATURE -
Saldature continue ad arco elettrico
cordone d'angolo o
completa penetrazione classe II*.
Il lato delle saldature sarà "pari" allo
spessore minimo dei due pezzi da saldare.



attacco 18
(scala 1/5)

**PELLE INTERNA
CORRENTE INF.**

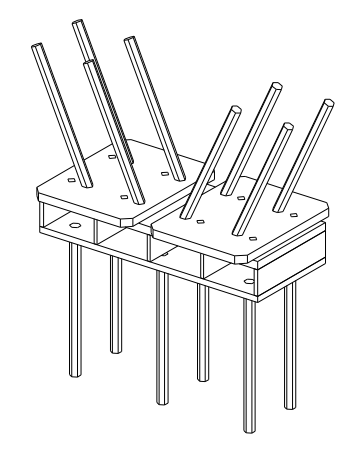
reticolari assi B,F

N° 17 pezzi completi

trattamento : zincatura elettrolitica

materiale: acciaio S355

bulloni classe 8.8



**N.B. PER CARPENTERIA
SIGLARE TUTTI I PEZZI**

ALBERTANI CORPORATES S.P.A.

25125 BRESCIA via Corsica, 143

www.albertani.com e-mail: info@albertani.com

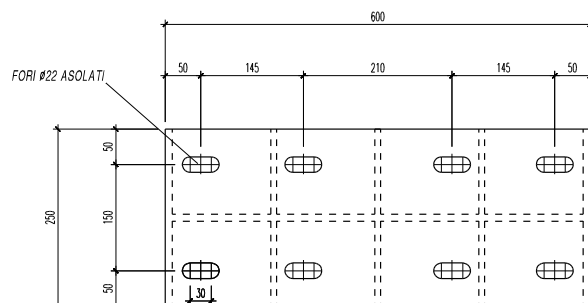
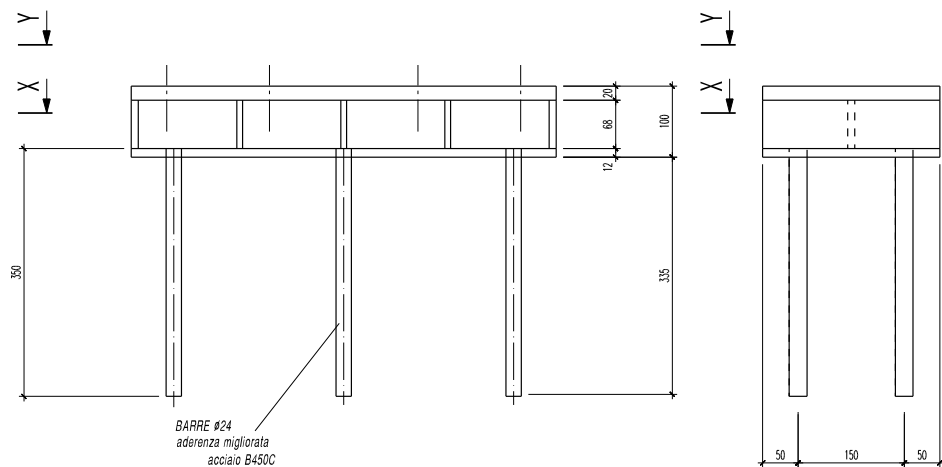
Azienda certificata: ISO 9001; ISO 14001; FSC; PEFC; CE EN14080; MPA - Certificato "A"

Divisione HABITAT LEGNO: 25048 Edolo (BS) - Tel. + 390364773511 - Fax + 39036472449

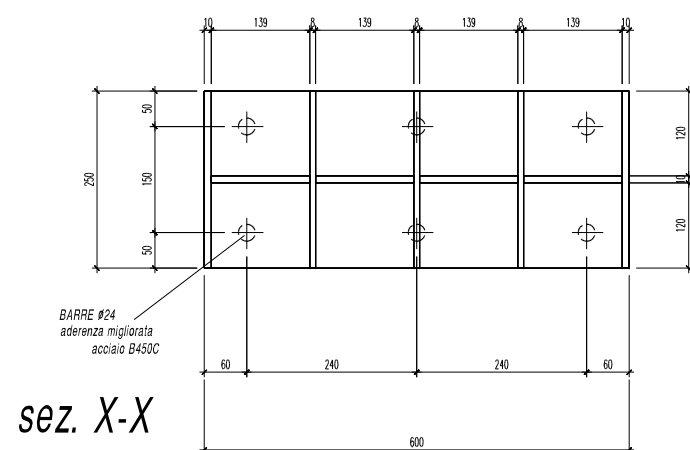
TRATTAMENTO SUPERFICI METALLICHE ZINCATURA ELETTROLITICA	COMITENTE Spett.le COMISARIATO GENERAL DE CHILE - EXPO 2015 -	DATA 12/06/2014 SCALA VARIE VISTA  DISSEGNAZIONE m.m. TAVOLA N° CM 11 PROTOCOLLO C 6165	
COLORE IMPIGNIANTE STRUTTURA	OPERA padiglione CHILE EXPO MILANO 2015		
COLORE IMPIGNIANTE PERLANTO	OGGETTO carpenteria metallica PELLE INTERNA CORRENTE INF. ATTACCO 18		
N° COMMESSA P 0238	AGGIORNAMENTO 1	AGGIORNAMENTO 2	CARTELLA FILE c

- PRESCRIZIONI PER LE SALDATURE -
Saldature continue ad arco elettrico
cordone d'angolo o
completa penetrazione classe II".
Il lato delle saldature sarà pari allo
spessore minimo dei due pezzi da saldare.

- La società si riserva di apportare modifiche esecutive, imposte dalla evoluzione tecnologica del settore, senza obbligo di preavviso.
- A norma di legge sono vietate la riproduzione e la diffusione di tutto o parte del presente elaborato grafico.

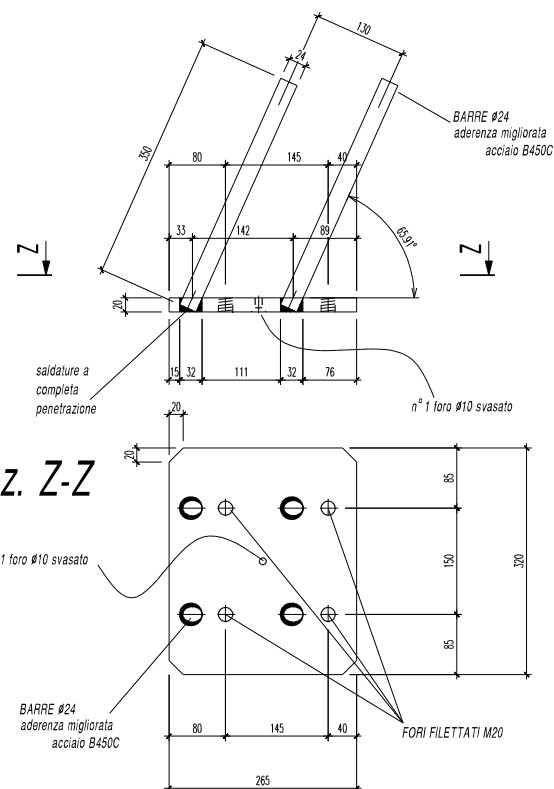


vista Y-Y

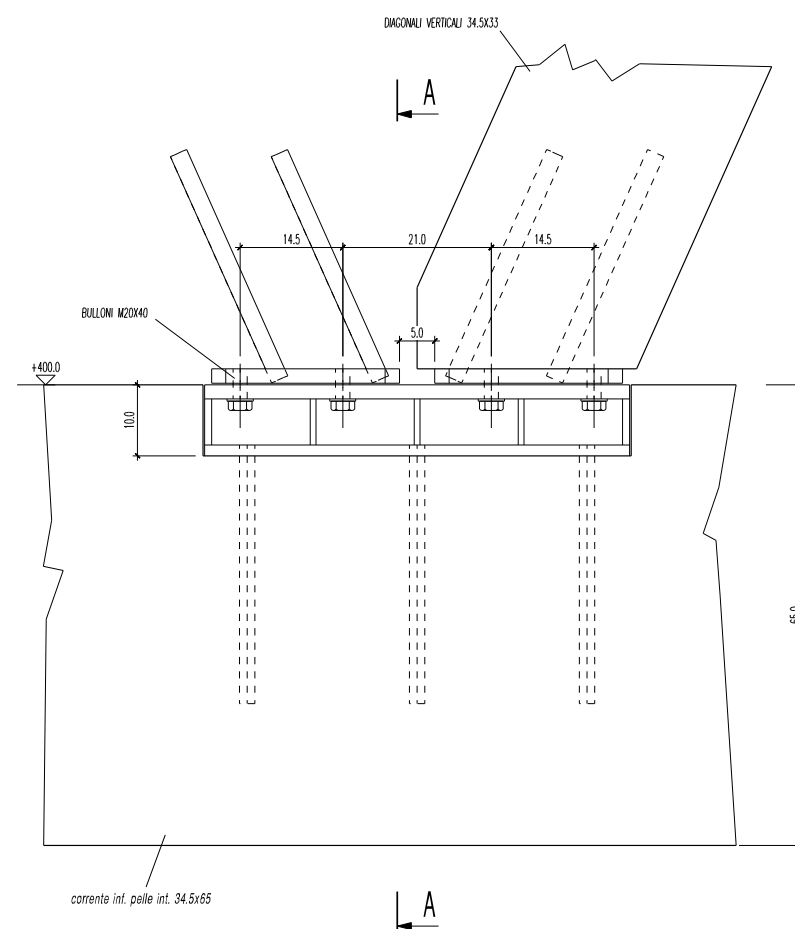


sez. X-X

sez. A-A



sez. Z-Z



attacco 19 (scala 1/5)

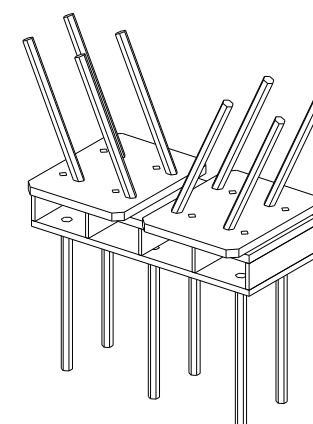
**PELLE INTERNA
CORRENTE INF.**

reticolari assi 2,26

N° 6 pezzi completi

trattamento : zincatura elettrolitica
materiale: acciaio S355

bulloni classe 8.8



- PRESCRIZIONI PER LE SALDATURE -

Saldature continue ad arco elettrico
cordone d'angolo o
completa penetrazione classe II*.
Il lato delle saldature sarà pari allo
spessore minimo dei due pezzi da saldare.

 ALBERTANI CORPORATES S.P.A. 25125 BRESCIA via Corsica, 143 www.albertani.com e-mail: info@albertani.com Azienda certificata: ISO 9001; ISO 14001; FSC; PEFC; CE EN14080; MPA - Certificato "A" Divisione HABITAT LEGNO: 25048 Edolo (BS) - Tel. +390364773511 - Fax +39036472449		COMISARIATO GENERAL DE CHILE - EXPO 2015 - padiglione CHILE EXPO MILANO 2015 carpenteria metallica PELLE INTERNA CORRENTE INF. ATTACCO 19		DATA 12/06/2014 SCALA VARIE VISTA  DISSEGNAZIONE M.M. TAVOLA N° CM 12 PROTOCOLLO C 6165
TRATTAMENTO SUPERFICI METALLICHE ZINCATURA ELETTROLITICA COLORE IMPIGNIANTE STRUTTURA COLORE IMPIGNIANTE PERLUNTO N° COMMESSA P 0238	COMMITTENTE Spett.le OPERA OGGETTO	AGGIORNAMENTO 1 AGGIORNAMENTO 2 CARTELLI/FILE c	C 6165	

- La società si riserva di apportare modifiche esecutive, imposte dalla evoluzione tecnologica del settore, senza obbligo di preavviso.
- A norma di legge sono vietate la riproduzione e la diffusione di tutto o parte del presente elaborato grafico.

